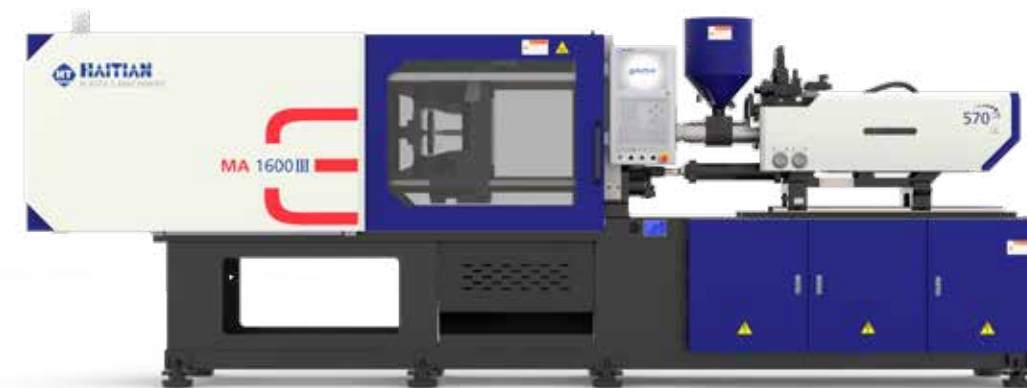


海天塑机集团有限公司
HAITIAN PLASTIC MACHINERY GROUP CO., LTD.

地址: 中国浙江宁波北仑小港海天路1688号
ADD: No.1688 Haitian Road, Xiaogang, Beilun, Ningbo, P.R, China.
邮编 Zipcode: 315821
电话Tel: +86-574-86177005 86177242
传真Fax: +86-574-86177181 86221864
E-Mail: haitian@mail.haitian.com
www.haitian.com



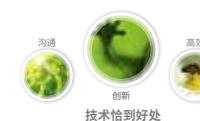
技术参数



海天 MAIII/t 系列

专用热固机/技术参数

900 - 4,700 kN



HT 202.107.06-CV



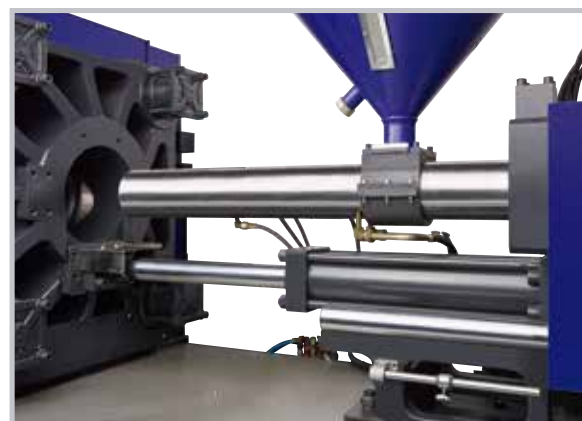
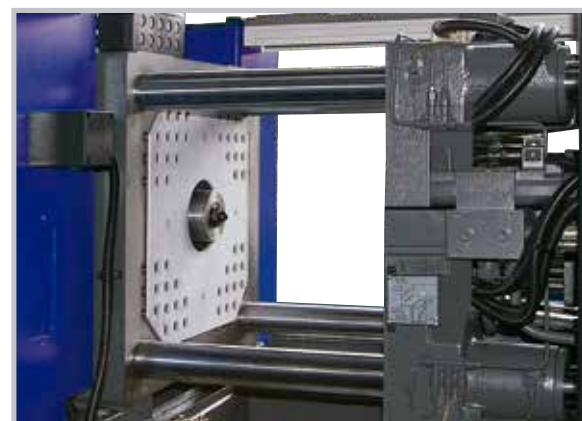
专用热固机

海天 MAIII/t 系列

海天热固性塑料专用注塑机适用于加工各种热固性塑料，如酚醛塑料、不饱和聚酯、DAP塑料、氨基塑料、环氧塑料、聚酰亚胺塑料等。

与普通的热塑性注塑机相比，其主要特点有：

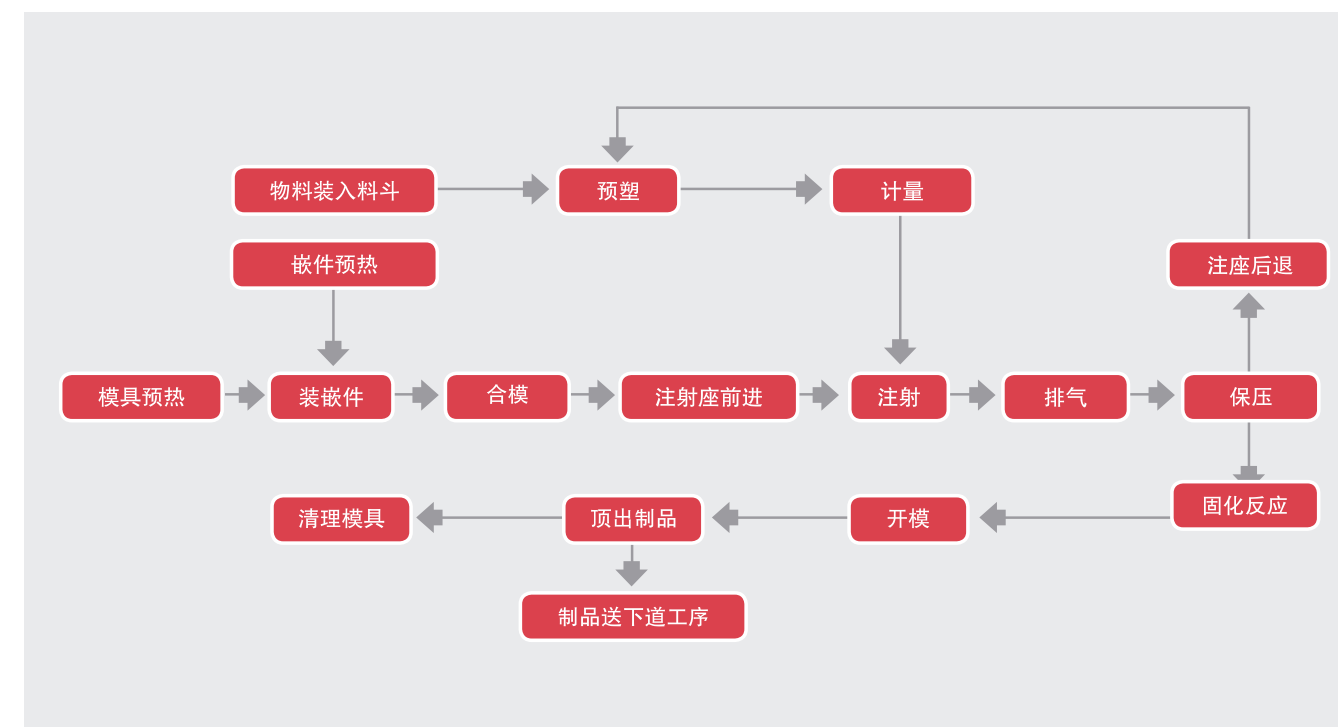
- » 料筒采用热煤油内循环模式加热，不用电热圈加热。
- » 专用双段模温机控制料筒温度，控制精度高，误差控制在1℃以内。
- » 热固性塑料在料筒中能被均匀加热，排除过大的摩擦热对塑料的影响。
- » 螺杆零压缩比，防止摩擦热太大引起塑料在料筒中固化。
- » 螺杆采用较小的长径比，便于物料迅速更换，减少塑料在料筒的停留时间。
- » 耐磨双金属材料螺杆，硬质合金喷嘴，确保螺杆、喷嘴有较长的使用寿命。
- » 螺杆没有止逆环和推力环，使料的流动更加流畅，保证了良好的供料特性。
- » 模具隔热装置采用进口复合材料，强度高、变形小、寿命长、隔热效果显著。
- » 动、定模预留220V模具自动加热温控接口，信号直接与注塑机电脑相连，模具温度PID精确控制，并直观地显示于电脑屏幕中。
- » 由于热固性塑料在射入模腔时有化学反应，需要将生成的气体排出，以及时释放合模力，所以机器电脑程序配备了排气功能。



与油压机压缩成型相比，海天热固性塑料专用注塑机有如下优点：

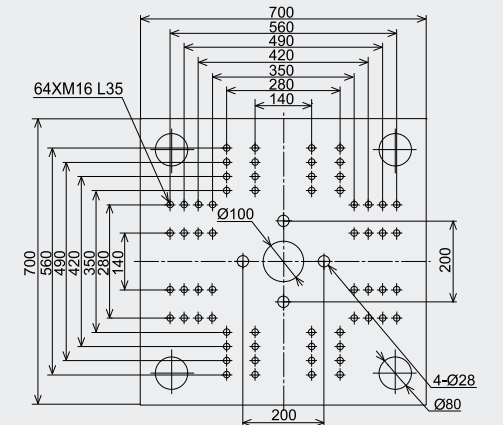
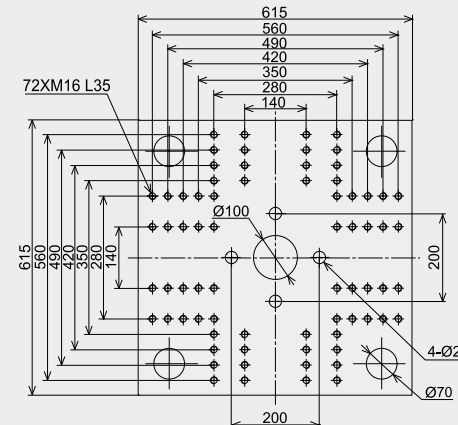
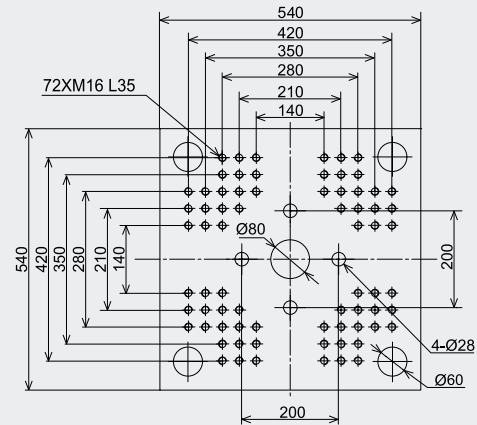
- » 注塑周期短：热固性塑料专用注塑机注塑成型时，无需预先制作坯料，无需单独预热，大大缩短了热固性塑料的成型周期。
- » 自动化程度高：生产过程简化（取消预压和预热工序），制品修整简单，可自动化操作，大大减轻劳动强度，改善劳动条件。
- » 生产效率高：注射成型周期短，高度自动化，生产效率提高10-20倍。
- » 生产成本低：尽管注射成型设备和模具成本相对较高，但因为效率高，废品少，废料少，长期生产总成本较低。
- » 产品质量稳定：注射成型制品密度均匀，重复性好，质量稳定，更适合大批量生产。

热固性塑料注射成型机的工艺流程

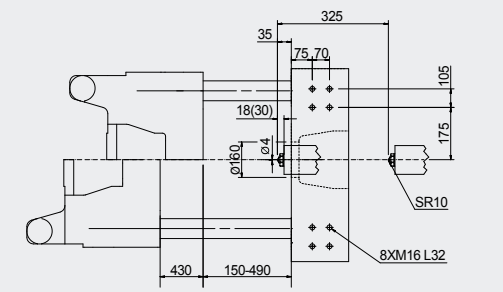
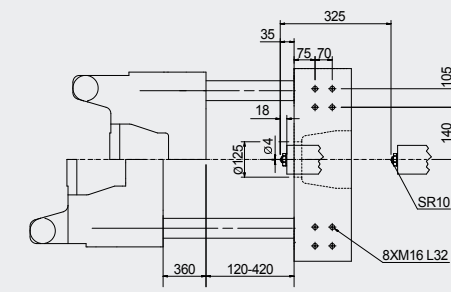
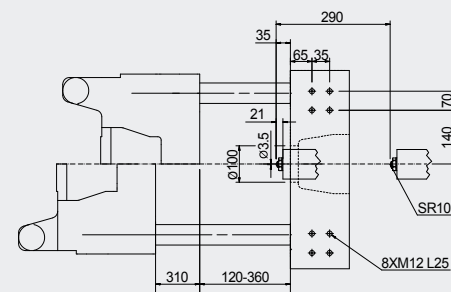


		MA900 III /280t	MA1200 III /400t	MA1600 III /570t
注射装置	INJECTION UNIT	B	B	B
螺杆直径	Screw diameter	36	40	45
螺杆长径比	Screw L/D ratio	16.6	16.7	15.8
理论注射容量	Injection volume	153	214	320
注射重量(电木树脂)	Injection weight	181	253	378
注射速率	Injection rate	107	129	161
注射压力	Injection pressure	215	213	201
螺杆转速	Screw speed	0-190	0-170	0-135
合模装置	CLAMPING UNIT			
锁模力	Clamping force	900	1200	1600
移模行程	Mold opening stroke	310	360	430
拉杆内间距 (H×V)	Dist. between tie bars	360x360	410x410	470x470
最大模厚	Mold height max.	360	420	490
最小模厚	Mold height min.	120	120	150
顶出行程	Ejector stroke	100	120	140
顶出力	Ejector tonnage	33	33	33
其它	OTHERS			
油泵马达	Pump motor power	13	15	18.5
模具电热功率(模板x段数x功率)	Mold Heater Power	2x2x1	2x2x1	2x2x1.5
外型尺寸 (L×W×H)	Machine dimension	4.2x1.16x1.8	4.83x1.2x1.9	5.4x1.37x2.0
机器重量	Machine weight	3.5	4.35	5.65
料斗容积	Hopper capacity	25	25	25
油箱容积	Oil tank	135	155	185

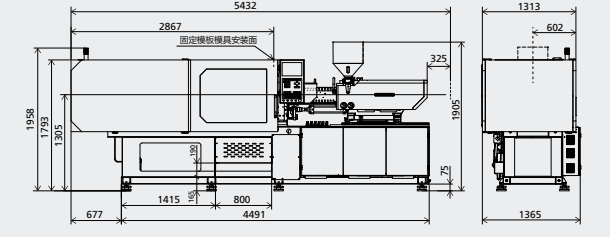
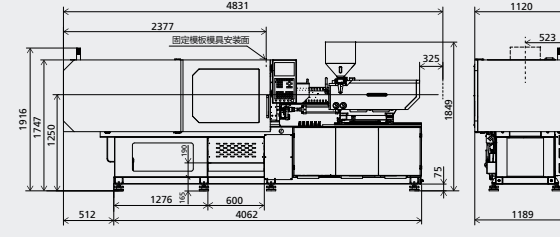
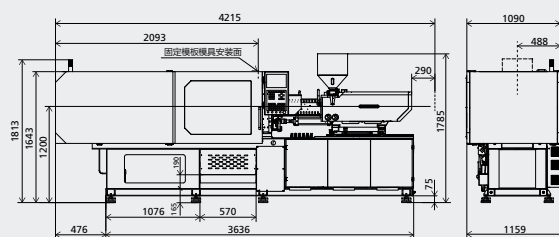
模板正面尺寸
Platen dimensions
Moving platen



模板侧面尺寸①
Platen dimensions
Mounting hole for robot/sprue picker top view from fixed platen



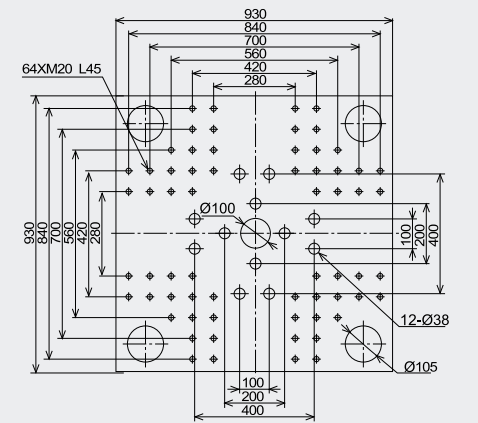
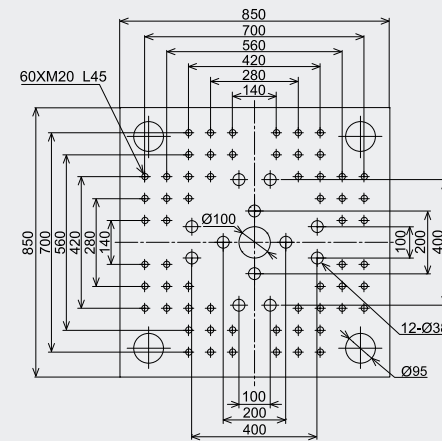
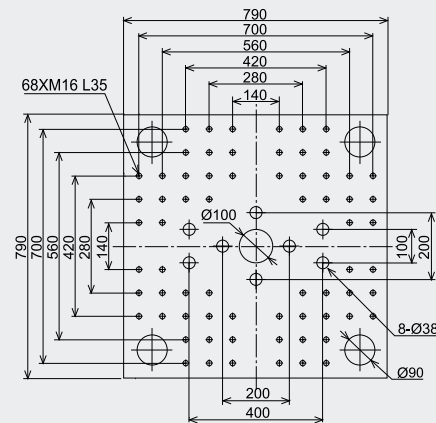
外型尺寸
Machine dimensions



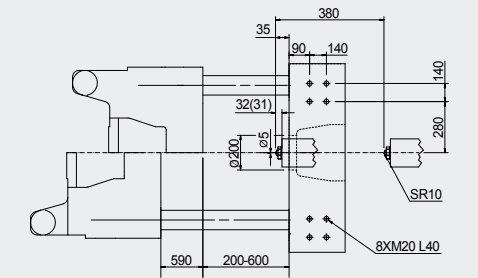
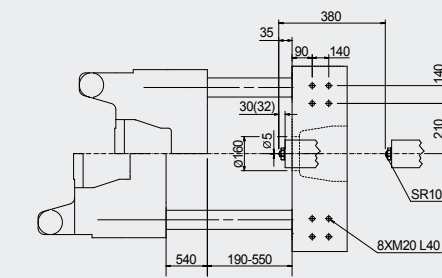
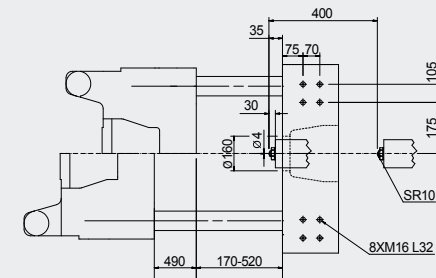
本公司保留修改技术参数的权力,恕不另行通知。
We reserve the right to make changes as a result of further technical advantages.

		MA2000 III /750t		MA 2500 III /1000t		MA2800 III /1350t		
注射装置	INJECTION UNIT							
螺杆直径	Screw diameter	mm	B 50	C 55	B 55	C 60	B 60	C 65
螺杆长径比	Screw L/D ratio		16.3	15	15	15	15	15
理论注射容量	Injection volume	cm ³	412	499	570	679	735	863
注射重量(电木树脂)	Injection weight	g	486	589	673	801	867	1018
注射速率	Injection rate	g/s	199	240	235	280	317	372
注射压力	Injection pressure	MPa	202	167	204	171	204	174
螺杆转速	Screw speed	rpm	0-145	0-145	0-150	0-150	0-180	0-180
合模装置	CLAMPING UNIT							
锁模力	Clamping force	kN	2000		2500		2800	
移模行程	Mold opening stroke	mm	490		540		590	
拉杆内间距 (H×V)	Dist. between tie bars	mm	530x530		580x580		630x630	
最大模厚	Mold height max.	mm	520		550		600	
最小模厚	Mold height min.	mm	170		190		200	
顶出行程	Ejector stroke	mm	140		150		150	
顶出力	Ejector tonnage	kN	62		62		62	
其它	OTHERS							
油泵马达	Pump motor power	kW	22		30		37	
模具电热功率(模板x段数x功率)	Mold Heater Power	kW	2x2x1.5		2x2x2		2x2x2	
外型尺寸 (L×W×H)	Machine dimension	m	5.85x1.43x2.16		6.18x1.52x2.2		6.8x1.76x2.4	
机器重量	Machine weight	t	7.1		8.4		11	
料斗容积	Hopper capacity	kg	50		50		50	
油箱容积	Oil tank	l	225		265		440	

模板正面尺寸
Platen dimensions
Moving platen

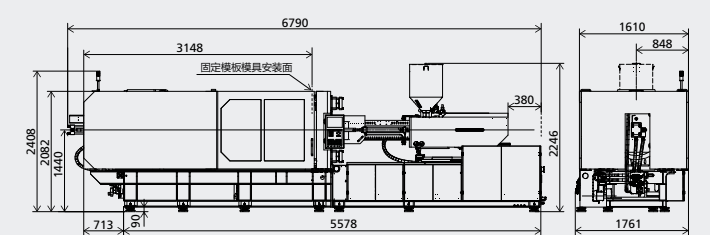
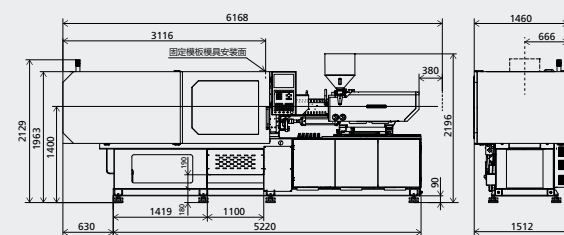
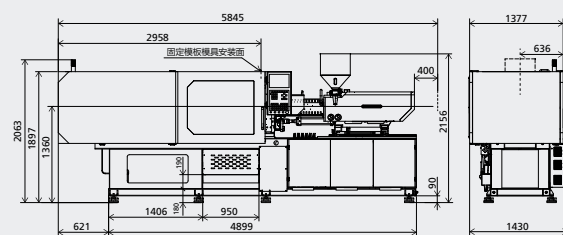


模板侧面尺寸①
Platen dimensions
Mounting hole for robot/sprue picker top view from fixed platen



注: ① “()”内数据为大注射单元的尺寸。
② 固定模板基准面为隔热板。

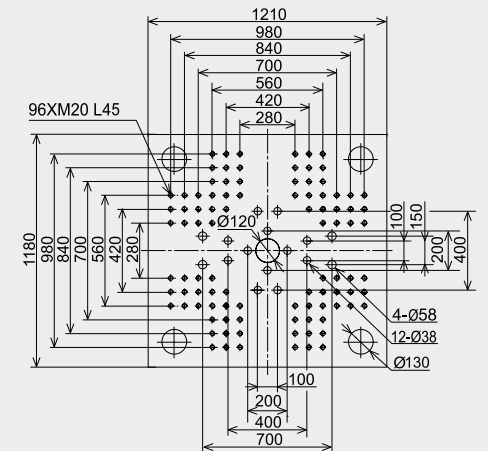
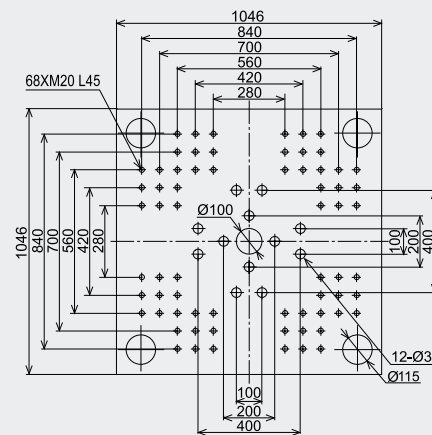
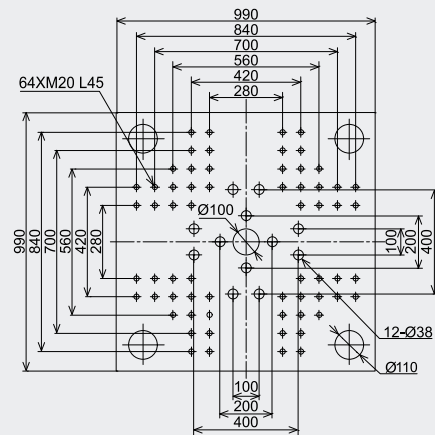
外型尺寸
Machine dimensions



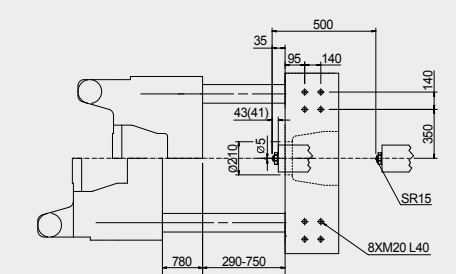
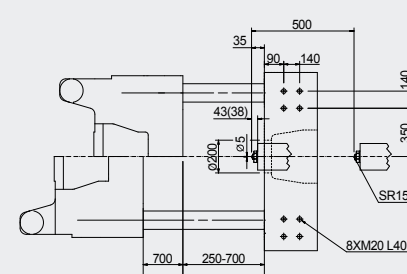
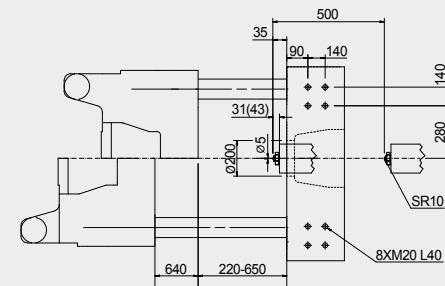
本公司保留修改技术参数的权力,恕不另行通知。
We reserve the right to make changes as a result of further technical advantages.

		MA3200 III /1700t		MA3800 III /2250t		MA4700 III /3200t	
		B	C	B	C	B	C
注射装置	INJECTION UNIT						
螺杆直径	Screw diameter	mm	65	70	70	80	85
螺杆长径比	Screw L/D ratio		15	15	15	15	15
理论注射容量	Injection volume	cm ³	929	1078	1239	1423	2100
注射重量(电木树脂)	Injection weight	g	1096	1272	1462	1679	2195
注射速率	Injection rate	g/s	406	471	405	464	391
注射压力	Injection pressure	MPa	197	170	198	172	180
螺杆转速	Screw speed	rpm	0-185	0-185	0-155	0-155	0-120
合模装置	CLAMPING UNIT						
锁模力	Clamping force	kN	3200		3800		4700
移模行程	Mold opening stroke	mm	640		700		780
拉杆内间距 (H×V)	Dist. between tie bars	mm	680x680		730x730		820x800
最大模厚	Mold height max.	mm	650		700		750
最小模厚	Mold height min.	mm	220		250		290
顶出行程	Ejector stroke	mm	160		180		200
顶出力	Ejector tonnage	kN	62		110		110
其它	OTHERS						
油泵马达	Pump motor power	kW	45		45		55
模具电热功率(模板x段数x功率)	Mold Heater Power	kW	2x2x5		2x2x5		2x2x5
外型尺寸 (L×W×H)	Machine dimension	m	7.15x1.85x2.38		7.5x1.87x2.35		8.37x2.02x2.55
机器重量	Machine weight	t	13.2		15		19
料斗容积	Hopper capacity	kg	50		50		50
油箱容积	Oil tank	l	500		540		640

模板正面尺寸
Platen dimensions
Moving platen

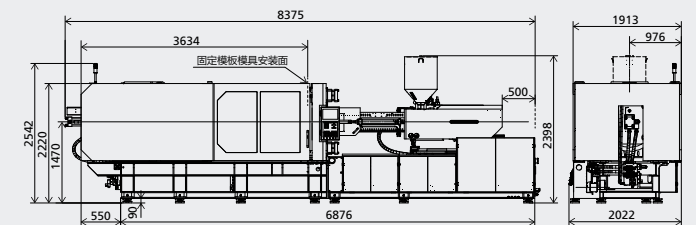
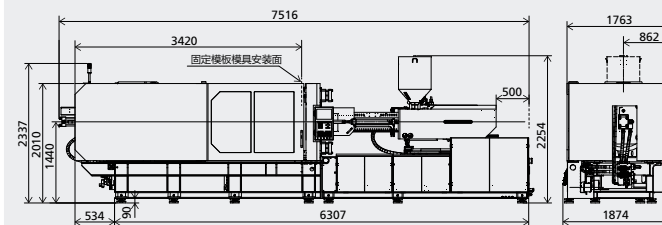
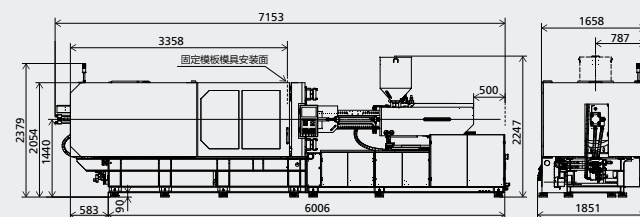


模板侧面尺寸①
Platen dimensions
Mounting hole for robot/sprue picker top view from fixed platen



注: ① “()”内数据为大注射单元的尺寸。
② 固定模板基准面为隔热板。

外型尺寸
Machine dimensions



本公司保留修改技术参数的权力,恕不另行通知。
We reserve the right to make changes as a result of further technical advantages.